

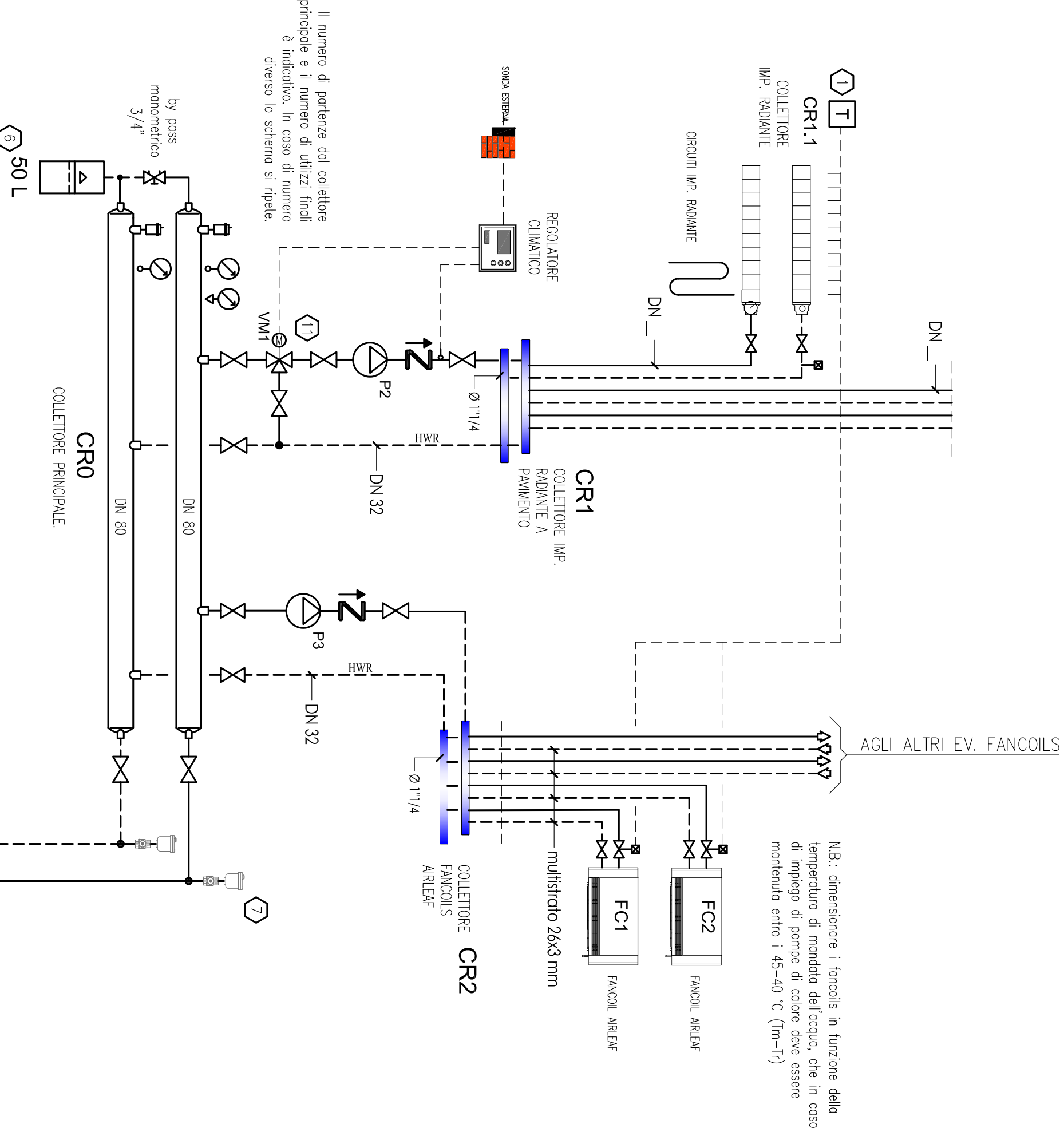
[illegible]

SPESORE ISOLAMENTO TERMICO ED ANTICONDENSA DELLE TUBAZIONI

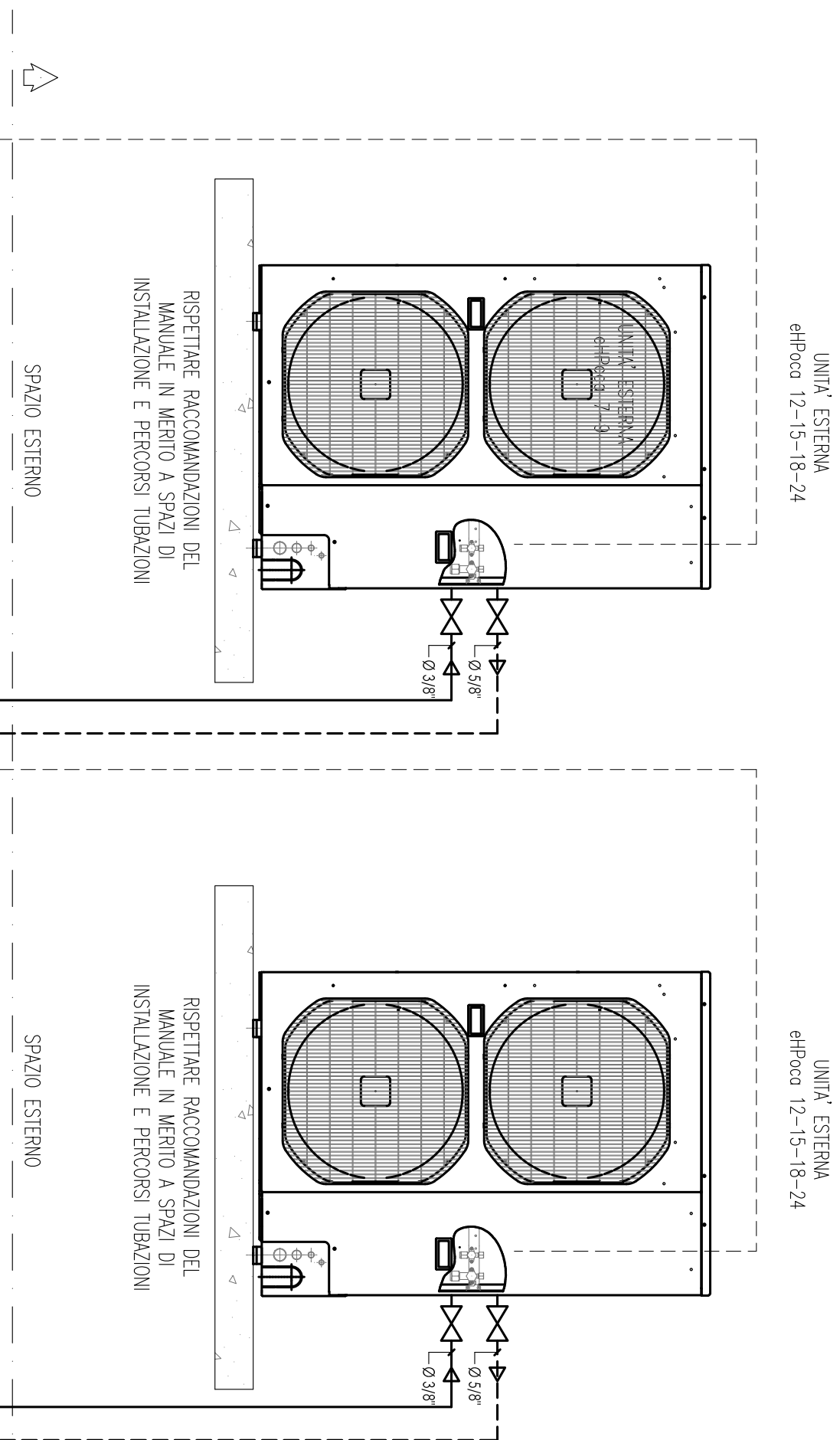
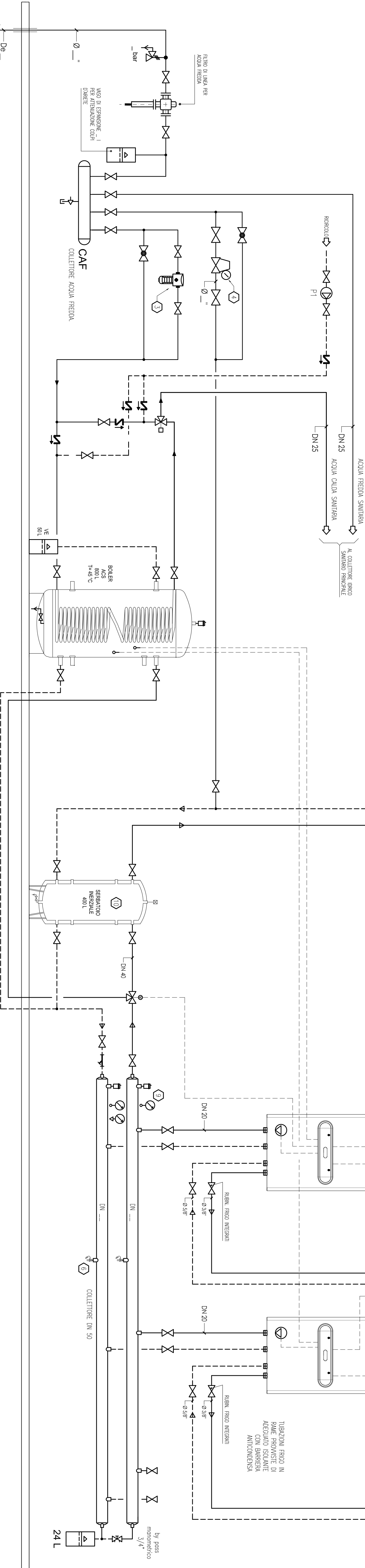
COMP. OPERAZIONE AL. B. - D.P.R. 412/93		CORRENTE		DIMENSIONI Φ		DIREZIONE	
A	100 %	Locale edicola, labirinto esterne	17,2	21,5	33,7	$\frac{3}{8}$ "	$\frac{1}{2}$ " - 1"
B	50 %	Pav. perimetrali	10	15			$\frac{1}{4}$ " - $\frac{1}{2}$ "
C	50 %	Struttura interna	6	10			2" - $\frac{2}{3}$ "
ANTICORDA		Travi di acciaio traliccio antirullo	9	9			3" - 4"

LEGENDA

SIMBOLO	SIGNIFICATO	SIMBOLO	SIGNIFICATO
	TUBAGIONE SEMPLICE O TUBAGIONE DI MANGHIA		MANGHIA DI TRAPISTIA E BIANCAMENTO
	TUBAGIONE DI RITORNO		MANGHIA A 3 VIE (DISELLO CROCEO GENERALE)
	TUBAGIONE GAS		MANGHIA DI NON RITORNO (LA FRECCIA INDICA IL SENSO DEL FLUSSO)
	TUBAGIONE DI MANGHIA CROCEO ACQUA CALDA		COMANDO AUTOMATICO (DISELLO CROCEO GENERALE)
	TUBAGIONE DI RITORNO CROCEO ACQUA CALDA		MANGHIA DI SICUREZZA
	MANGHIA DI SPINTO AUTOMATICO		SCARICO, SPINTO E MANGHIA DI SCARICO
	GRANDE ELETTORE COMPENSATORE DI DILATAZIONI		POZZETTO SPINTA REMANENTE
	POMPA PER ACQUA		SERBATOIO DI TRAPISTIA, TRAPISTIA E TRAPISTIA
	FILTRO A V. RACCOLTITORE DI INFIAMMABILI		RALEPPIATORE DI SPINTA E FLUSSO
	DISCONNETTENTE (GASOLIO)		SERBATOIO DI SPINTA E SPINTO
	GRUPPO DI CROCEO CON RALEPPIATORE DI SPINTA		APPARECCHIO INDICATORE (A TUTTA DENTRA)
	MANGHIA A 2 VIE (DISELLO CROCEO GENERALE)		RALEPPIATORE
			VENTILATORE



N.B.: dimensionare i fancoils in funzione della temperatura di mandata dell'acqua, che in caso di impiego di pompe di calore deve essere mantenuta entro i 45-40 °C ($T_m - T_r$)



NOTE GENERALE

1. COMANDI DA TENSIONI IMPRONTI CON IL FOI AEREBILI DELLA PRIMA TESTINA COMANDATA VERSO MANOVA LA FORPA 14.
2. L'ULTIMA TESTINA CHE SI CHIUSSE CANGIARE LA FETTERIA DELLA FORPA DI CIRCOLAZIONE.
3. -
4. OSSERVAZIONE DI POLVERISSATI PER CONDUZIONE CHIMICO ACQUA
5. GRUPPO AUTOMATICO DI CARICAMENTO CON DISCONNETTIRE
6. RISPETTARE I COEFFICIENTI CORRETTIVI COME INDICATO AL D.P.R. 412/83.
7. DETERMINARE I LUOGHI DI ESPANSIONE IN ARIETI DEL SEALE VOLUME PRODOTTO PRESSURE IN IMPRINTO E ACCERTARE CHE NON RIMANGANO PARTI DI IMPRINTO FUNZIONAMENTO INDETERMINATI PROVE DI AEROGIO VOLUME DI ESPANSIONE.
8. PREFERIRE ORGANI DI STIRATO IN TUTTI I RANTI ALI DELL'IMPRINTO E IN EVENTUALI RESALTE DI TIRAZIONE CON CHIRIE, CONVERGENTE, DOVE OPPORTUNO, LA CORRETTA PRESSIONE ALTE TIRAZIONI IN MODO DA FAVORIRE LO STIRATO DELLE STESSE.
9. PREFERIRE RUBINETTI DI CARICO E SCARICO DELL'IMPRINTO IN MODO DA AGGIUNGERE LA MESSA IN SERVIZIO DELL'IMPRINTO E I TENDENTI SCARICO IN CASO DI MANUTENZIONE.
10. INSTALLARE TEMPERATURA E MANOMETRI DI LETTURA CHE SI REGOLI L'ESPOSIZIONE DI VISUALIZZAZIONE I VALORI FREQUENTEMENTE E DOVE NON SI POSSANO TENERE MANIENTI I DOSSI DELLA MANOVRA.
11. I VALORI INDICATI PER SERVIZIO METAZI E IL PREPARAZIONE ASS SONO PIU'AVANTE INDICANTI E VANO DIMENSIONI IN RAGIONE DI INVENZIONI, POTENZIALITA' ED ESIGENZE IN IMPRINTO E DI UTILIZZO.
12. PREFERIRE LA VALVOLA MISCELATRICE SOLO QUALORA NON SI LAVORASSE DIRETTAMENTE CON LA TEMPERATURA DI MANOVA DEL/OI CANGIARE.

NOTE GENERALI PER INSTALLAZIONE UNITÀ, eHPocce

- A) IL NUMERO UNITÀ RAPPRESENTANTE GRADUAMENTE È INDICATIVO, QUANDO FOSSERO PIÙ DI 2 LO SOSTITUIRE CON IL VALORE PIÙ VICINO A QUELLO INDICATO PER QUELLE ASSIMILATE.

II. <i>Comments/Customer</i>
Indicate whether the item(s)/Site (if different)

[illegible]